

Standard Sterling Silver Plus 優質 925 銀

Product No./產品型號: ASM 1103

銀合金特性 925 Silver Alloy Characteristics

Density 密度 (g/cm ³)	/
Hardness 硬度 – As Cast (Hv) 熔鑄後	76
Hardness 硬度 – Heat Treated (Hv) 熱處理後	95
Medium cast brightness	中度的澆鑄亮度
Good flow properties, good hardness	良好的流動性，良好硬度
Good tarnish resistance	良好抗氧特性
Casting and rolling alloy	燒鑄及滾製用合金

建議鑄造參數 Recommended Investment Casting Parameters

Casting Temperature Range (°C) 澆鑄溫度範圍	990-1010
Flask Temperature Range (°C) 燒粉溫度範圍	485-640
Quench Time (min.) 淬火時間	15-20
Re-alloying Scrap Percentage(%) 合金翻新比例	60% (new 新)

熱處理 Heat Treatment

Place pieces or trees in 345°C oven for 1 - 1.5 hours. Turn off oven and cool to room temperature.

將鑄件或首飾樹放在 345°C 熱爐中 1 - 1.5 小時。關閉熱爐，讓熱爐冷卻至室溫。

建議首飾樹的清潔及風乾步驟

Recommended Cast Tree Cleaning and Drying Procedure

Use 10% nitric acid and 90% heated water for pickling. Rinse well with cool water to remove any remaining investment powder and base metal oxides. Dry with compressed air. Do not dry trees in any type of furnace!

請用 10%硝酸加 90%熱水作酸洗用。之後再用清水徹底清潔，最後用壓縮空氣吹乾。
切勿把首飾樹放進任何爐具烘乾!

確利金屬貿易有限公司

Cobb and Lee Metals Trading Company Limited

香港地址: 香港新界葵涌葵昌路 9-15 號貴豐工業大廈 4 字樓 B 座

香港電話: 852-2428 5188

香港傳真: 852-2480 6118

國內電話: 86-769-8802 6208

國內傳真: 86-769-8802 6978

公司網頁: www.cobblee.com