

Master Alloy: Y310C (18K) - Yellow

Product No./產品型號: Y310C (18K) – 黃色

合金特性 Alloy Characteristics

18K

Density 密度 (g/cm ³)		15.87
Hardness 硬度	Cold worked, Reduced 60% (Hv), 冷加工減少 60% (Hv)	227
Hardness 硬度	Reduced 60%, Annealed 15 mins at 680C, Water quenched 水冷卻, 於 680 度退火 15 分鐘, 減少 60% (Hv)	137
Hardness 硬度	Reduced 60%, Annealed 15 mins at 680C, Air cooled 空氣冷卻, 於 680 度退火 15 分鐘, 減少 60% (Hv)	159

建議鑄造參數

Recommended Investment Casting Parameters

18K

Metal Pouring Temperature (°C) 金屬澆注溫度	1050
Quench Time (min.) 淬火時間	15

建議首飾樹的清潔及風乾步驟

Recommended Cast Tree Cleaning and Drying Procedure

After a preliminary removal of the investment powder during quenching, submerge trees in a hot (80-100°C) 50% phosphoric acid solution for 15-20 minutes. Rinse well with cool water to remove any remaining investment powder and base metal oxides. Dry with compressed air.

Do not dry trees in any type of furnace!

首先清潔首飾樹上的粉末, 然後把首飾樹浸泡於攝氏 80 至 100 度, 50% 磷酸約 15-20 分鐘。之後再用清水徹底清潔, 最後用壓縮空氣吹乾。

切勿把首飾樹放進任何爐具烘乾!

確利金屬貿易有限公司

Cobb and Lee Metals Trading Company Limited

香港地址: 香港新界葵涌葵昌路 9-15 號貴豐工業大廈 4 字樓 B 座

香港電話: 852-2428 5188

香港傳真: 852-2480 6118

國內電話: 86-769-8802 6208

國內傳真: 86-769-8802 6978

公司網頁: www.cobblee.com