

Master Alloy: Y173A (10K, 14K) - Yellow

Product No./產品型號: Y173A (10K, 14K) – 黃色

合金特性 Alloy Characteristics	10K	14K
Density 密度 (g/cm ³)	11.40	12.90
Hardness 硬度 As Cast (Hv) 熔鑄後	121	121
Hardness 硬度 Cold worked, Reduced 60% (Hv), 冷加工減少 60% (Hv)	228	228

建議鑄造參數 Recommended Investment Casting Parameters	10K	14K
Casting Temperature Range (°C) 澆鑄溫度範圍	954-1038	941-1010
Flask Temperature Range (°C) 燒粉溫度範圍	427-677	427-677
Quench Time (min.) 淬火時間	20	20
Re-alloying Scrap Percentage(%) 合金翻新比例	25% (new 新)	25% (new 新)

建議首飾樹的清潔及風乾步驟 Recommended Cast Tree Cleaning and Drying Procedure

After a preliminary removal of the investment powder during quenching, submerge trees in a hot (80-100°C) 50% phosphoric acid solution for 15-20 minutes. Rinse well with cool water to remove any remaining investment powder and base metal oxides. Dry with compressed air.

Do not dry trees in any type of furnace!

首先清潔首飾樹上的粉末，然後把首飾樹浸泡於攝氏 80 至 100 度，50% 磷酸約 15-20 分鐘。之後再用清水徹底清潔，最後用壓縮空氣吹乾。

切勿把首飾樹放進任何爐具烘乾!

確利金屬貿易有限公司

香港地址: 香港新界葵涌葵昌路 9-15 號貴豐工業大廈 4 字樓 B 座

香港電話: 852-2428 5188

香港傳真: 852-2480 6118

國內電話: 86-769-8802 6208

國內傳真: 86-769-8802 6978

公司網頁: www.cobblee.com

Cobb and Lee Metals Trading Company Limited