

Master Alloy: R046 (10K, 14K & 18K) - Red

Product No./產品型號: R046 (10K, 14K & 18K) – 紅色

合金特性 Alloy Characteristics	10K	14K	18K
Density 密度 (g/cm ³)	11.58	13.20	15.39
Hardness 硬度 Cold worked, Reduced 60% (Hv), 冷加工減少 60% (Hv)	210	222	228
Hardness 硬度 Reduced 60%, Annealed 15 mins at 680C, Water quenched 水冷卻, 於 680 度退火 15 分鐘, 減少 60% (Hv)	<100	100	104
Hardness 硬度 Reduced 60%, Annealed 15 mins at 680C, Air cooled 空氣冷卻, 於 680 度退火 15 分鐘, 減少 60% (Hv)	<100	116	156

建議鑄造參數 Recommended Investment Casting Parameters	10K	14K	18K
Metal Pouring Temperature (°C) 金屬澆注溫度	1010	1020	1075
Quench Time (min.) 淬火時間	10-15	10-15	10-15

建議首飾樹的清潔及風乾步驟 Recommended Cast Tree Cleaning and Drying Procedure

After a preliminary removal of the investment powder during quenching, submerge trees in a hot (80-100°C) 50% phosphoric acid solution for 15-20 minutes. Rinse well with cool water to remove any remaining investment powder and base metal oxides. Dry with compressed air.

Do not dry trees in any type of furnace!

首先清潔首飾樹上的粉末，然後把首飾樹浸泡於攝氏 80 至 100 度，50% 磷酸約 15-20 分鐘。之後再用清水徹底清潔，最後用壓縮空氣吹乾。

切勿把首飾樹放進任何爐具烘乾!

確利金屬貿易有限公司

香港地址: 香港新界葵涌葵昌路 9-15 號真豐工業大廈 4 字樓 B 座

香港電話: 852-2428 5188

香港傳真: 852-2480 6118

國內電話: 86-769-8802 6208

國內傳真: 86-769-8802 6978

公司網頁: www.cobblee.com

Cobb and Lee Metals Trading Company Limited