

Standard Sterling Silver 標準 925 銀

Product No./產品型號 : Cu1

銀合金特性 925 Silver Alloy Characteristics

Density 密度 (g/cm ³)	10.30
Hardness 硬度 – As Cast (Hv) 未加工 (Hv)	56
Hardness 硬度 – Cold worked, Reduced 60% (Hv), 冷加工減少 60% (Hv)	119

建議鑄造參數

Recommended Investment Casting Parameters

Casting Temperature Range (°C) 澆鑄溫度範圍	1005
Flask Temperature Range (°C) 燒粉溫度範圍	425-680
Quench Time (min.) 淬火時間	15-20
Re-alloying Scrap Percentage(%) 合金翻新比例	<75

建議首飾樹的清潔及風乾步驟

Recommended Cast Tree Cleaning and Drying Procedure

After a preliminary removal of the investment powder during quenching, submerge trees in a hot (80-100°C) 50% phosphoric acid solution for 15-20 minutes. Rinse well with cool water to remove any remaining investment powder and base metal oxides. Dry with compressed air.

Do not dry trees in any type of furnace!

首先清潔首飾樹上的粉末，然後把首飾樹浸泡於攝氏 80 至 100 度，50% 磷酸約 15-20 分鐘。之後再用清水徹底清潔，最後用壓縮空氣吹乾。

切勿把首飾樹放進任何爐具烘乾!

確利金屬貿易有限公司

香港地址: 香港新界葵涌葵昌路 9-15 號貴豐工業大廈 4 字樓 B 座

香港電話: 852-2428 5188

國內電話: 86-769-8802 6208

公司網頁: www.cobblee.com

Cobb and Lee Metals Trading Company Limited

香港傳真 : 852-2480 6118

國內傳真 : 86-769-8802 6978