

COBB and Lee Metals Trading Company Limited

Master Alloy for Gold 金母合金

Product No./產品型號: Master Alloy for Yellow Gold AGM 4002

金母合金特性 Master Alloy Characteristics

Density 密度 (g/cm ³)	/
Hardness 硬度 – As Cast 熔鑄後 (Vickers scale 維氏硬度)	/
Rich yellow color	豐富黃色
Good reusability	良好重複使用性
10K deoxidized casting alloy for closed & open system	可用在密封及開放環境的已脫氧 10K 澆鑄用合金

建議鑄造參數 Recommended Investment Casting Parameters

Casting Temperature Range (°C) 澆鑄溫度範圍	1025
For vacuum system 真空環境	1055
Flask Temperature Range (°C) 燒粉溫度範圍	510-595
Water Quench Time (min.) 水淬火時間	20-25
Re-alloying Scrap Percentage(%) 合金翻新比例	50% (new 新)

建議首飾樹的清潔及風乾步驟

Recommended Cast Tree Cleaning and Drying Procedure

Use investment remover for pickling. Rinse well with cool water to remove any remaining investment powder and base metal oxides. Dry with compressed air. Do not dry trees in any type of furnace!

請用鑄粉移除劑作酸洗用。之後再用清水徹底清潔，最後用壓縮空氣吹乾。

切勿把首飾樹放進任何爐具烘乾!

確利金屬貿易有限公司

香港地址: 香港新界葵涌葵昌路 9-15 號貴豐工業大廈 4 字樓 B 座

香港電話: 852-2428 5188

國內電話: 86-769-8802 6208

公司網頁: www.cobblee.com

Cobb and Lee Metals Trading Company Limited

香港傳真: 852-2480 6118

國內傳真: 86-769-8802 6978