

COBB and Lee Metals Trading Company Limited

Master Alloy for Gold 金母合金

Product No./產品型號: Master Alloy for White Gold AGM 1909

金母合金特性 Master Alloy Characteristics

Density 密度 (g/cm ³)	/
Hardness 硬度 – As Cast 熔鑄後 (Vickers scale 維氏硬度)	/
Bright white color	明亮白色
Excellent fluidity and reusability	優異流動性和可重複使用性
Low nickel and silicon	低鎳和矽含量
10-18K casting alloy	10-18K 澆鑄用合金

建議鑄造參數 Recommended Investment Casting Parameters

Casting Temperature Range (°C) 澆鑄溫度範圍 (Use argon cover gas 請用氬氣作保護)	10K	1150-1205
	14K	1055-1110
	18K	985-1090
Flask Temperature Range (°C) 燒粉溫度範圍	10K	540-595
	14K	510-565
	18K	485-540
Water Quench Time (min.) 水淬火時間		10-15
Re-alloying Scrap Percentage(%) 合金翻新比例		70% (new 新)

建議首飾樹的清潔及風乾步驟

Recommended Cast Tree Cleaning and Drying Procedure

Use investment remover for pickling. Rinse well with cool water to remove any remaining investment powder and base metal oxides. Dry with compressed air. Do not dry trees in any type of furnace!

請用鑄粉移除劑作酸洗用。之後再用清水徹底清潔，最後用壓縮空氣吹乾。

切勿把首飾樹放進任何爐具烘乾!

確利金屬貿易有限公司

香港地址: 香港新界葵涌葵昌路 9-15 號貴豐工業大廈 4 字樓 B 座

香港電話: 852-2428 5188

香港傳真: 852-2480 6118

國內電話: 86-769-8802 6208

國內傳真: 86-769-8802 6978

公司網頁: www.cobblee.com

Cobb and Lee Metals Trading Company Limited