

# COBB and Lee Metals Trading Company Limited

## Coloured Silver 白銅色彩銀

Product No.: ABB 1000

### 銀合金特性 Silver Alloy Characteristics

Density 密度 (g/cm <sup>3</sup> )	9.69
Hardness 硬度 – As Cast (Hv) 熔鑄後	/
Silver Content 銀含量 %	25
Nickel Content 鎳含量 %	10
White bronze color	白銅色
Excellent metal flow and hand fabrication properties	優異的流動性和手工製造性能
Low smoke, good for master models	少煙，適合主模型

### 建議鑄造參數 Recommended Investment Casting Parameters

Casting Temperature Range (°C) 澆鑄溫度範圍	1030
(should be done in inert atmosphere, e.g. Argon, Helium or Nitrogen 建議在惰性環境如氬氣、氦氣或氮氣下進行)	
Flask Temperature Range (°C) 燒粉溫度範圍	595-650
Quench Time (min.) 淬火時間	10-20
Re-alloying Scrap Percentage(%) 合金翻新比例	60% (new 新)
(Re-graining is needed. 使用回收金屬需重新造粒)	

### 建議首飾樹的清潔及風乾步驟

#### Recommended Cast Tree Cleaning and Drying Procedure

Use 10% hot sodium bisulfate solution (60°C - 65°C) for pickling. Rinse well with cool water to remove any remaining investment powder and base metal oxides. Dry with compressed air. Do not dry trees in any type of furnace!

請用 10%熱硫酸氫鈉溶液(60°C - 65°C)作酸洗用。之後再用清水徹底清潔，最後用壓縮空氣吹乾。

切勿把首飾樹放進任何爐具烘乾!

---

確利金屬貿易有限公司

Cobb and Lee Metals Trading Company Limited

香港地址: 香港新界葵涌葵昌路 9-15 號貴豐工業大廈 4 字樓 B 座

香港電話: 852-2428 5188

香港傳真: 852-2480 6118

國內電話: 86-769-8802 6208

國內傳真: 86-769-8802 6978

公司網頁: [www.cobblee.com](http://www.cobblee.com)